



Orange Energy bietet eine **langfristige Verschleiß- und Ersatzteilgarantie** für Anlagen, die durch einen OE-Kompetenzpartner fachgerecht inbetrieb genommen und einer jährlichen Wartung unterzogen wurde.

		SWC, HWC FWC	Modul- Technik	Wärme- pumpe
 <b>STERN</b>	<b>1-Stern</b> für alle OE-Regler, Fühler und Sensoren	 <b>269,-</b>	 <b>328,-</b>	 <b>249,-</b>
 <b>STERNE</b>	<b>2-Sterne</b> für alle OE-Regler, Fühler und Sensoren <i>einschließlich Pumpen, Ventile und Mischer</i>	 <b>415,-</b>	 <b>552,-</b>	 <b>375,-</b>
 <b>STERNE</b>	<b>3-Sterne</b> für alle OE-Regler, Fühler und Sensoren, Pumpen, Ventile und Mischer <i>einschließlich Armaturen, Wärmetauscher,  kompletter Kältekreis der Wärmepumpe</i>	 <b>572,-</b>	 <b>815,-</b>	 <b>790,-</b>

\*alle Preise zzgl. 19% MwSt.

#### Folgende Voraussetzungen sind zu erfüllen:

- Die Garantieverlängerung kann nur für Neuanlagen abgeschlossen werden
- Fachgerechte Inbetriebnahme durch OE-zertifizierten mit Übergabe des vollständig ausgefüllten Inbetriebnahmeprotokolls an Orange Energy
- Jährliche Wartung durch OE-zertifizierten Partner oder Werkskundendienst
- Gewährleistung und Garantie starten mit Lieferdatum ab Werk-OE
- Orange Energy übernimmt keine Montage- & Fahrtkosten für Wartung und Teiletausch im Garantiefall